



Izločanje odpadkov primernih za snovno predelavo v postopku proizvodnje alternativnega goriva iz odpadki

ID 07

PROF.DR. ROLAND POMBERGER¹, DR. JOSEF ADAM¹, ALEXANDER CURTIS²,
JOSEPH KULMER³, ANDREJ GOMBOŠI⁴

¹ *Montanuniversität Leoben, Franz-Josef-Str. 18, Leoben, AUSTRIA*
roland.pomberger@unileoben.ac.at, josef.adam@unileoben.ac.at

² *Saubermacher Dienstleistungs AG, Hans-Roth-Strasse 1, 8073
Feldkirchen bei Graz, AUSTRIA*

a.curtis@saubermacher.at

³ *Saubermacher Dienstleistungs AG – ThermoTeam
Alternativbrennstoffverwertungs GmbH, Retznei 34,
8461 Ehrenhausen, AUSTRIA*

j.kulmer@saubermacher.at

⁴ *Saubermacher Slovenija d.o.o, Ulica Matije Gubca 2,
9000 Murska Sobota, SLOVENIA*

a.gombosi@saubermacher.si

Povzetek

Prihodnost gospodarjenja z odpadki ne leži več v odstranjevanju, ampak v inteligentnem in učinkovitem pridobivanju sekundarnih surovin. Saubermacher se že dolga leta intenzivno ukvarja s pridobivanjem sekundarnih surovin. Z razširitvijo High-Tech naprave za proizvodnjo nadomestnega goriva v podjetju ThermoTeam, Retznei nadaljujeta projektna partnerja Saubermacher in Lafarge nadaljnje korake za trajnostno varčevanje s surovinami. S pomočjo nove investicije v napravo za izločevanje odpadkov na podlagi separacije z infrardečo tehnologijo (NIR) se izloča umetne mase iz PVC-ja in PET-a iz nadaljnjega toka proizvodnje. Pri tem se PET preusmeri v reciklažo za ponovno uporabo. Iz PET-plastenk se lahko ponovno proizvedejo novi proizvodi, tako se posledično dragoceni energijski vir nafta (izhodiščna snov za proizvodnjo PET) trajnostno varčuje. Z izločitvijo obeh snovi nastane visoko kakovostno nadomestno gorivo, ki tudi zmanjšuje porabo energije, povečuje življenjsko dobo naprave in ne nazadnje preusmeri tok PVC-ja in PET-a v ponovno snovno izkoriščanje.

Ključne besede: alternativno gorivo, snovna izraba, sekundarna surovina.

Abstract

In the field of waste management the future is not in waste removal but in intelligent and efficient material recovery. Since many years, Saubermacher is already intensively working on material recovery. With extension of high-tech unit for production of alternative fuel in company ThermoTeam, Retznei, Saubermacher and Lafarge are making further steps towards additional material savings. With the help of new infra-red technology (NIR) extraction of plastic material like PVC and PET from waste stream is enabled. PET is then redirected into

recycling process for material re-use. From wasted PET bottles new products can be produced and primary energy sources like oil (basic substance for making PET) are saved. With the extraction of both materials, high-quality alternative fuel is made, reducing energy use, prolonging life-span of unit and redirecting PVC and PET into recycling process for material re-use.

Key words: Alternative fuel, recycling, material recovery.